



KMi heater X175 est étudié pour la chauffe rapide et sûre des pièces métalliques. Le L'appareil à induction est une reele alternative au poste autogene ou chalumeau a propane utilisé en atelier de maintenance, garage, pour ecrous, vis roulements moyeux... Il peut être utilise là ou la flamme peut endommager l'environnement, les peintures, les revêtements etc.

- **KMi heater**
est basé sur une technologie productive et efficace de chauffe des pièces permettant de traiter degivrer etc.
- **Chaleur réguliere et stable**
la surface de la pièce n'est pas localement surchauffée comme cela pourrait l'être dans le cas d'une utilisation de chalumeau.
- **Securité accrue et meilleur environnement de travail pour l'opérateur.**
L'opertateur n'est pas exposé aux flammes risques d'incendie, ou autres risques dus a l'utilisation d'un chalumeau.
- **Lower operator training costs, lower wage costs.**
The operators do not require frequent, regular training and certification as with autoge-nous and LPG based systems.
Low consumable cost. No operating burdens related t o purchasing and leasing gas cylinders.



HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGETIQUE DU SYSTÈME

- Possibilité de chauffer les pièces a 800° et plus.
- Le KMi heater peut chauffer un boulon M12 a une température supérieure à 500°C en moins de 20 sec.
- Le temps de mise en oeuvre du systeme est beaucoup plus rapide que celui d'un ensemble autogène. Connectez l'appareil à une prise 220 V pressez le bouton ON/OFF et l'outil est prêt.
 - La pièce est rapidement chaude, si necessaire portée au rouge.
 - Le cable de chauffe doit simplement entourer la pièce, dans certains cas on enroule celui ci autour de la partie à chauffer.
 - Un set de plusieurs diametres differents sont disponibles en option.



APPLICAT ION

- Automobile, ferroviaire construction navale.
- manufacture, construction de machines, garages automobile, ateliers d'assemblage, plomberie, bricolage etc.
 - Construction, reparation, maintenance.
- Pièces qui necessitent des chauffes, ecrous, boulons, rond, profilés, barres métalliques, roulements, axes, suspensions, echappements, boites de vitesses, sondes lambda, pieces de machines composants automobiles, poulies etc.
- Chauffe de pieces pour traitement thermique, collage soudure, degivrage.
 - Defrosting.
- DefrThe same applications as those of LPG and autogenous burners.osting.



BASIC SET

- > Induction heater
- > Coils (FLEXI, PAD, 8, 12)
- > Plastic case

SET OF 8 COILS



FLEXI COIL



HEATING WIRE



OPTIONAL ACCESSORIES

Fixed coils - heating of pipes, bolts, profiles of various diameter

Flexible coils - to be whipped around the part to be heated, where a fitting coil (exhausts, connecting rods, etc.) cannot be used.

Focusing coils - for the heating of flat parts, metallic sheets etc.

Flat coils PAD - intended for heating metal sheets of car body - easy to peel off stickers, sealants, windows, etc.

LED NOTES

Colour	Description colour	Problem solving
● green	stand by/ready	
● orange	is working	
✶ red flashing	power overload	use a different coil, the difference between the heated material and the coil should not be greater than 3mm.
● red lit.	thermal overheating	leave the machine idle to cool down with its own fans for about 1.5 minutes
✶ red and white flashing	missing coil / damaged coil	determine if the coil is properly mounted in the machine or the coil is not damaged otherwise. Check the coil isolation.
○ white	work lighting	lighting of heated material for better visibility

TECHNICAL DATA

Tension	230V + 10% -15% 50 Hz
Courant d'entrée	max. 8A
Input	max. 2 kW
Output	max. 1,75 kW
PF (power factor)	0,99
Facteur de chauffe	1,5 min. 100 %
Coverage	IP 20
Taille (LxWxH)	23,5 x 18 x 9,6
Longueur totale cm	140
Poids kg	4,5

KONTAKT

KM Equipment s.r.o.
Hradná 577/35, 94651 Nesvady, Slovakia

SOCIAL MEDIA



www.kmequipment.eu sales@kmequipment.eu



HOT-LINE
+421 948 333 755